

FANGSTBEHANDLING

System og arbeidsrutiner for å oppnå best mulig kvalitet om bord i en sjark

av

Bjarni S. Sigurdsson

- Erfaringer fra sjarkdrift
- Fangstbehandlingsutstyr
- Holdninger og arbeidsrutiner
- Den ideelle sjarken og dens optimale drift

NORDENG AS

- Etablert 8. februar 2003
- Aksjonær: Bjarni S. Sigurdsson (100 %)
- Eier 40 % i Eskøy (Åsta B & Saga K), 23,1 % i Kystfiske (Bolga), 50,3 % i West Atlantic (Axel B & Benedikt M) og 10 % i Ecobait
- Tilbyr bistand ved rederietablering, rederidrift og fiskerirådgivning
- Eide og driftet «Bergljot B» T-65-T i 2003 – 2007
- Eide og driftet «Sigurdur B» T-25-T i 2005 – 2010
- Mer informasjon på: www.nordeng.as
- Forskningsrapporter: www.nofima.no (publikasjoner og forfatter Edgar Henriksen)

M/S «BERGLJOT B» T-65-T



M/S «SIGURDUR B» T-25-T



"SAGA K" T-20-T



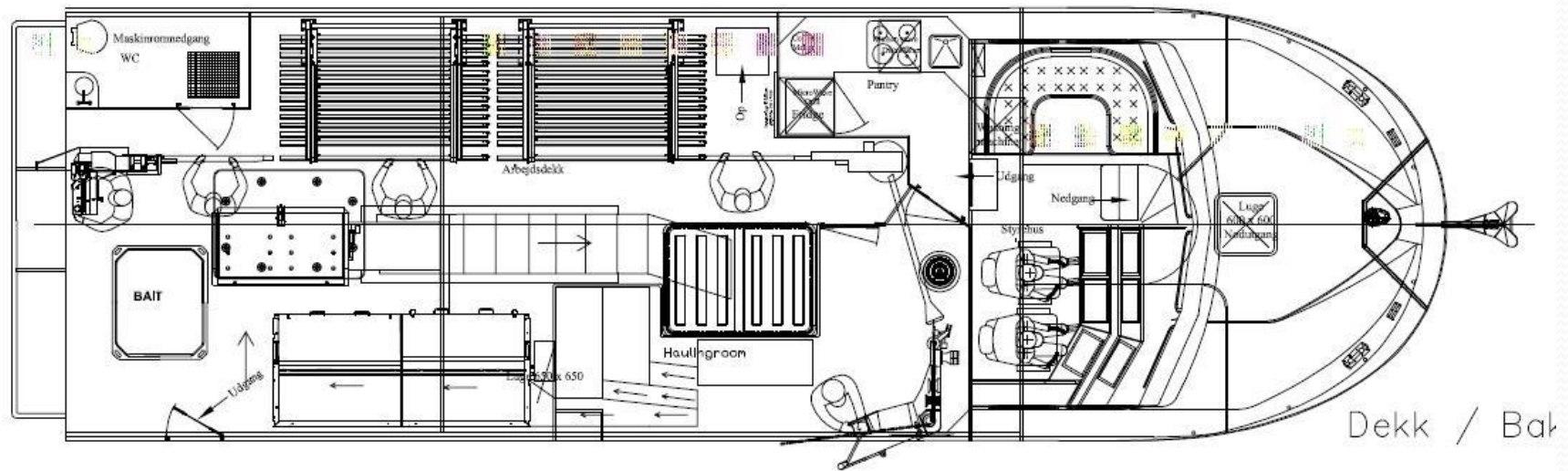
"ÅSTA B" T-3-T



**Nofima Rapport 34/2014 desember 2014:
Kvalitetsstatus for råstoff av torsk og hyse
Leif Akse, Sjurdur Joensen og Torbjørn Tobiassen**

	Torsk	Torsk	Torsk	Hyse	Hyse	Hyse
Fangstredskap	God	Redusert	Dårlig	God	Redusert	Dårlig
Juksa	90 %	1 %	9 %	--	--	--
Line	71 %	8 %	21 %	77 %	5 %	18 %
Snurrevad	59 %	1 %	40 %	60 %	3 %	37 %
Garn	38 %	22 %	38 %	--	--	--

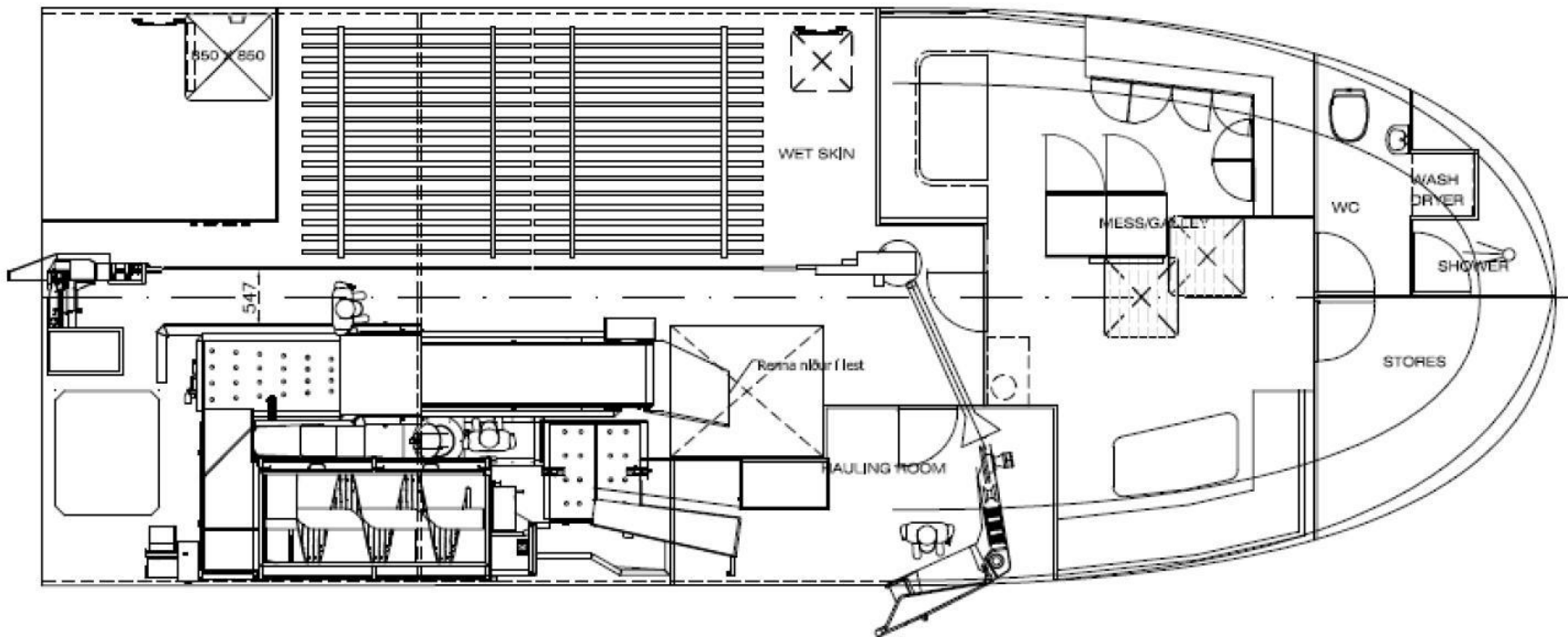
«ÅSTA B» T-3-T arbeidsdekk



M/S SAGA K T-7-T



SEIGUR 1500XW - Arbeidsdekk

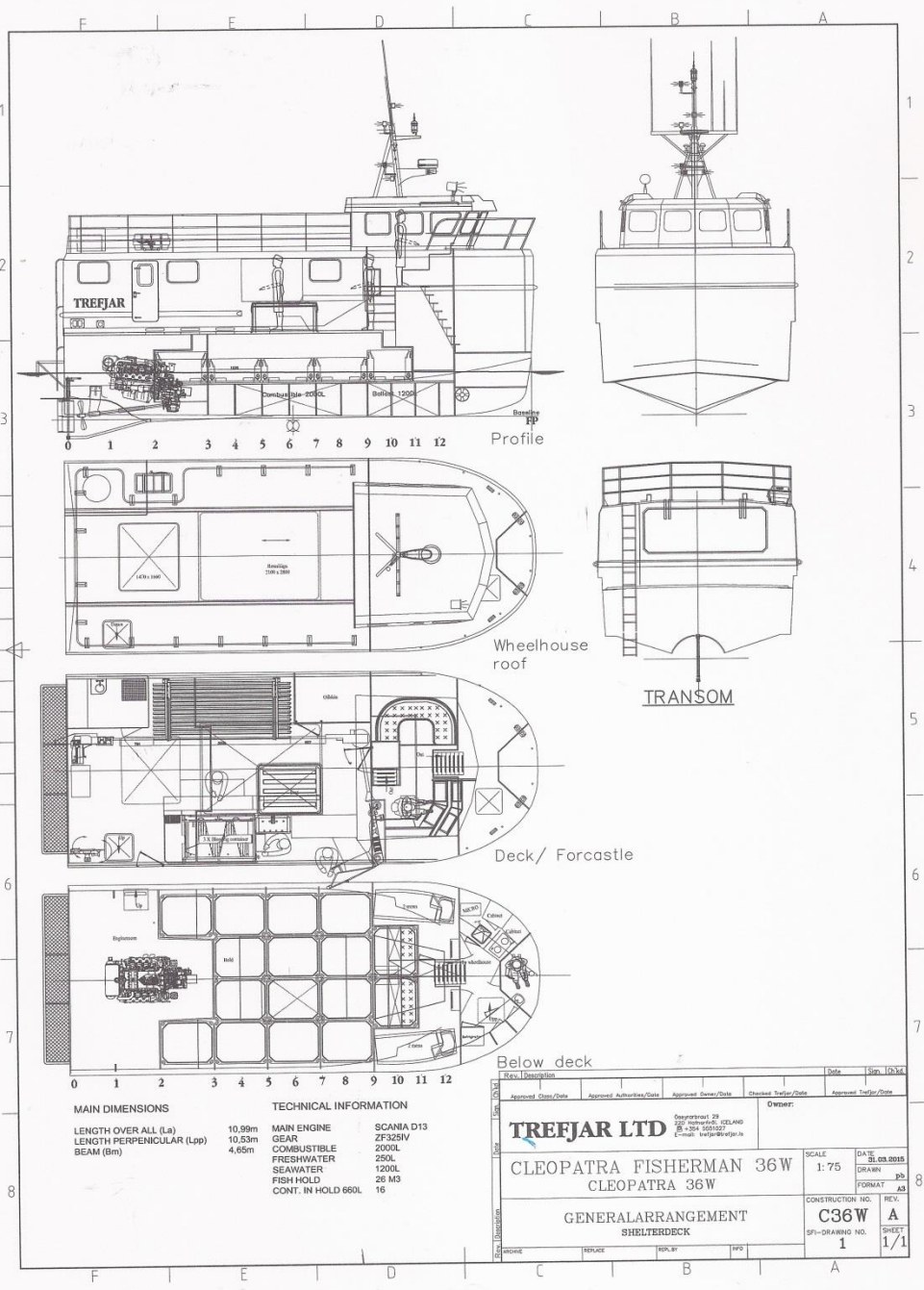


M/S BOLGA N-10-ME

RETT EFTIR SJØSETTING SOMMEREN 2012



© JOKI
MarineTraffic.com



MAIN DIMENSIONS		TECHNICAL INFORMATION	
LENGTH OVER ALL (L _a)	10,99m	MAIN ENGINE	SCANIA D13
LENGTH PERPENDICULAR (L _{pp})	10,53m	GEAR	ZF325HV
BEAM (B _m)	4,66m	COMBUSTIBLE	2000L
		FRESHWATER	250L
		SEAWATER	1200L
		FISH HOLD	26 M3
		CONT. IN HOLD 660L	16

Rev./Description			Date	Sign.
1	Initial	Approved		
2	Approved	Authorised		
3	Approved	Drawn		
4	Approved	Checked		
5	Approved	Drawn/Checked		

TREFJAR LTD		<small>Company No. 29 221 HAWKESBURY, OCELAND P.O. Box 304, 5051077 Contact: info@trefjar.no</small>	
CLEOPATRA FISHERMAN 36W		<small>SCALE 1:75</small>	
CLEOPATRA 36W		<small>DATE 21.09.2015</small> <small>DRAWN pb</small> <small>FORWART AS</small>	
GENERAL ARRANGEMENT		<small>CONSTRUCTION NO. REV. A</small>	
SHELTERDECK		<small>SPI-DRAWING NO. 1</small> <small>SHEET 1/1</small>	
REV.	REVISION	REPLACE	REPL. BY

Matís útg. 1-2015

www.matis.is/media/frettir/Ferskfiskbokin_v.2.pdf

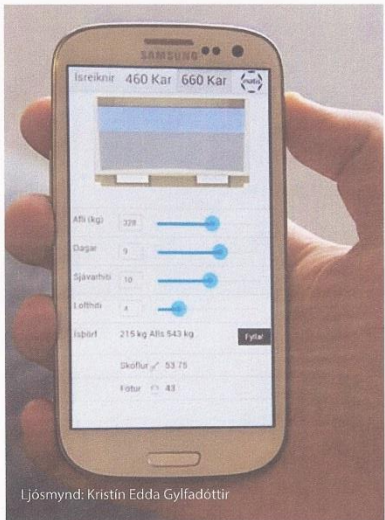


Ferskfiskbókin
Fjölbreyttar og gagnlegar
upplýsingar um
framleiðslu á kældum fiski



© Matís útg. 1-2015

RS
Rannsóknarráðgjafi
skóla- og vinnu-
Styrkti útgáfunna



Ljósmynd: Kristín Edda Gylfadóttir

ÍS-app Matis, tilvalið til að átta sig á ísbörf við mismunandi aðstæður

einangrunargildi kera. Til þess að fá nokkra mynd af því þá er hægt að nota eftirfarandi reikniaðferð:

$$0,015 \times \text{kg fiskur} \times \text{umhverfishitastig} (\text{°C}) = \text{kg ís á dag}$$

Dæmi: Geyma á 100 kg af fiski og umhverfishitinn er 2°C, þá þarf 3 kg af ís fyrir hvern dag eða 30 kg af ís ef geyma á fiskinn í 10 daga plús þann ís sem þarf til að kæla fiskinn í 0°C eða samtals tæp 40 kg fyrir hver 100 kg af fiski.

Þegar vökvaís/ískrapi er notaður þarf að nota meira heldur en af hefðbundnum ís, þar sem aðeins hluti af blöndunni eru ískristallar. Hlutfallið er mismunandi eftir ísvélum en gjarnan er um 30% íshlutfall í blöndunni. Hins vegar er hefðbundinn ís (flögu- /plötuís) um 100% ískristallar.

Meginkostir vökvaíss hafa verið tengdir við meiri kælihraða þar sem ísblandan umlykur allan fiskinn, og vinnuhagræðingu þar sem auðvelt er að dæla blöndunni.

Nú eru til vélar sem kæla sjó niður fyrir 0°C og er það vænlegur kostur til að kæla hráefni sem hraðast niður í 0°C. Slík tækni getur sparað ís í geymslu- og flutningsker þar sem ísinn er eingöngu nauðsynlegur til að viðhalda lágu hitastigi.

Til þess að fá hugmyndir um hversu mikinn ís þarf til að kæla hráefni og viðhalda lágu hitastigi í geymslu og flutningi er tilvalið að hlaða niður á snjallsíma ÍS-appi sem Matis hefur útbúið og hægt er að nálgast á heimasíðu Matis (<http://www.matis.is/um-matis/frettir/nr/3916>)

TAKK FOR OPPMERKSOMHETEN

