



# Hvitfisk og Konvensjonell seminar

---

23.10.2014

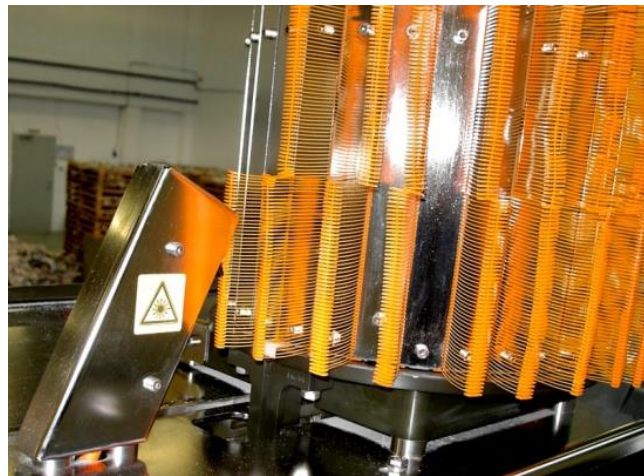
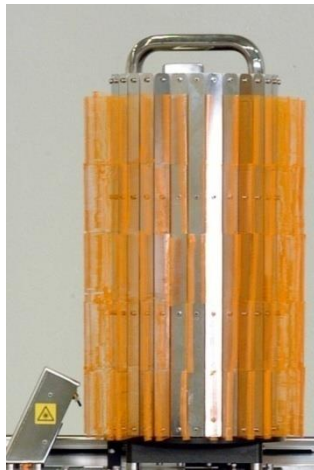
Lorena Gallart Jornet  
Fagsjef industri/ konvensjonell



- Nye løsninger for økt automatisering
- Mer effektivt energistyrte lagring og produksjon
- Kvalitetsforbedring med fokus på lønnsomhet
- Kunnskapsbygning for regelendring

- Et online merkesystem for merking hver enkelt klippfisk med sin egen logo, opprinnelse og varedeklarasjon
- Utviklet i 2002/2003; Installerte maskiner: 17
- Hastighet: 75 fisk pr minutt
- Omlading for hver 50. fisk





- Krever tilnærmet feilfrie festesnorrekker
- Komplisert ladeprinsipp
- Følsom nålmodul
- Omlading slipper igjennom umerket fisk
- Tidkrevende magasinifilling

## Bacco Tag II. Neste generasjon av merke maskin (FHF-900754)

-Startet i 2012

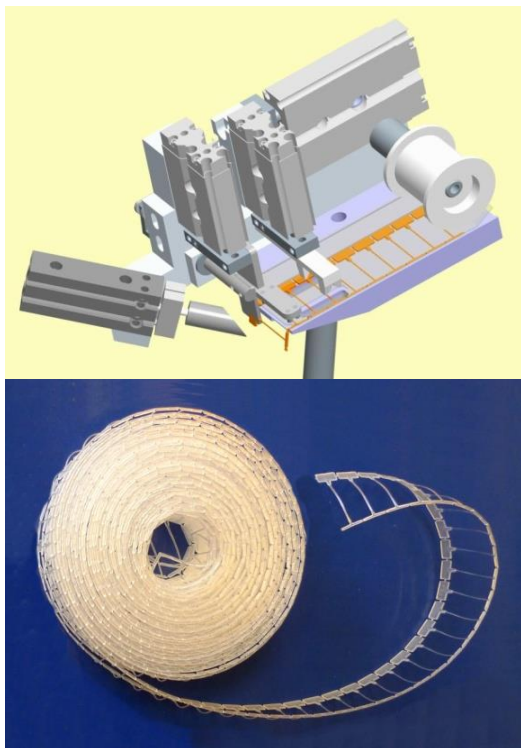
-Status forsinket-Ny prototype i 2015

-Forbedringer:

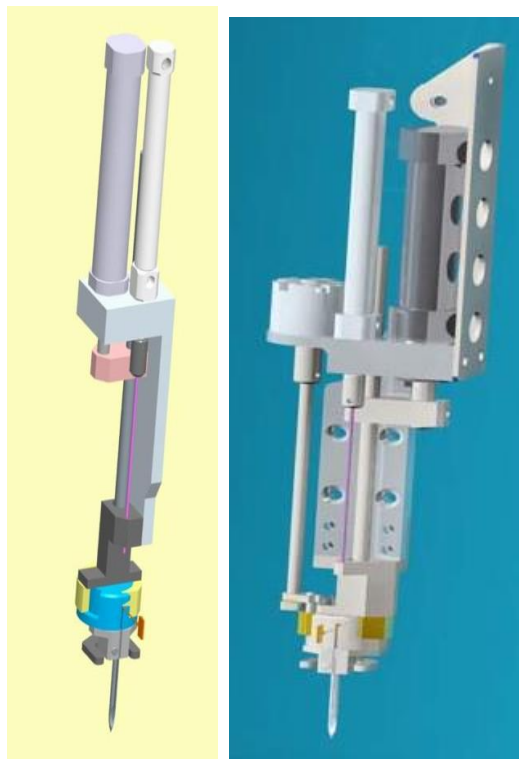
- Festesnorer mates fra rull
- Større driftssikkerhet
- Raskere etterfylling av maskin
- All fisk kan merkes (som er plassert riktig)
- Maskiner er mindre

## Bacco Tag II. STATUS (FHF-900754)

### 1. Utvikling matemodul



### 2. Ny nålmodul



### 3. Prototype bygging og testing hos pilotbedrift (Gustav Stokke)

Blir gjennomført i 2015

## STATUS:

- Utviklingen startet i 2012 med støtte fra FHF og Innovasjon Norge
- Ingen resultater i 2013 sesongen (7 maskiner solgt)
- 3-4 maskiner i drift i 2014 sesongen
- Optimalisering 7 maskiner:
  - Gode tilbakemeldinger fra brukerne
  - 6 sperringer pr minutt
  - Uakseptabel slitasje på verktøy
  - Noen sensor feil etter vask
  - Krevende telefon assistanse ved feil





**Takk for oppmerksomheten!**

**Lorena Gallart Jornet**

**lorena.jornet@fhf.no**