



Hvitfisk og Konvensjonell seminar

23.10.2014

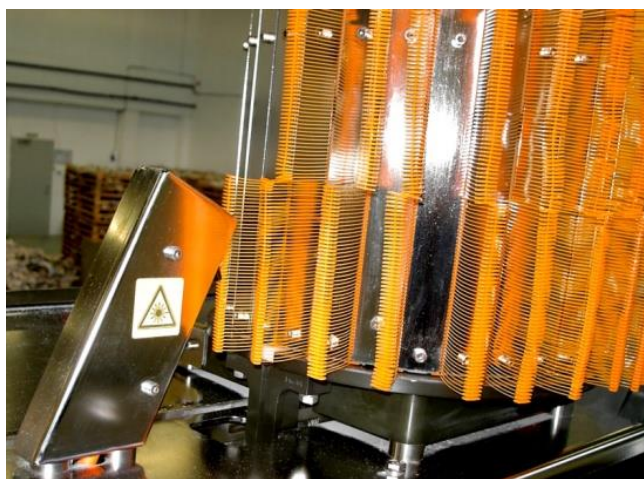
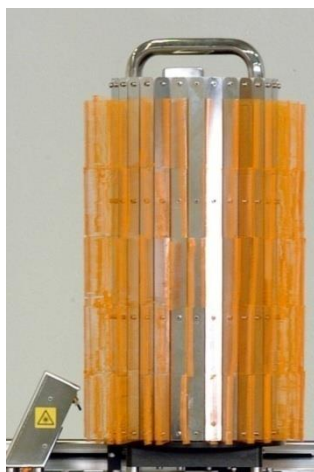
Lorena Gallart Jornet
Fagsjef industri/ konvensjonell



- Nye løsninger for økt automatisering
- Mer effektivt energistyrte lagring og produksjon
- Kvalitetsforbedring med fokus på lønnsomhet
- Kunnskapsbygning for regelforandring

- Et online merkesystem for merking hver enkelt klippfisk med sin egen logo, opprinnelse og varedeklarasjon
- Utviklet i 2002/2003; Installerte maskiner: 17
- Hastighet: 75 fisk pr minutt
- Omlading for hver 50. fisk





- Krever tilnærmet feilfrie festesnorrekker
- Komplisert ladeprinsipp
- Følsom nålmodul
- Omlading slipper igjennom umerket fisk
- Tidkrevende magasinfylling

Bacco Tag II. Neste generasjon av merke maskin (FHF-900754)

-Startet i 2012

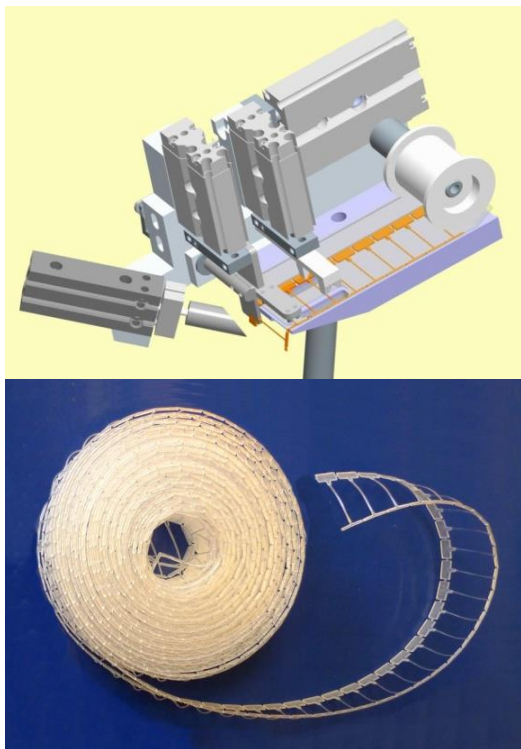
-Status forsinket-Ny prototype i 2015

-Forbedringer:

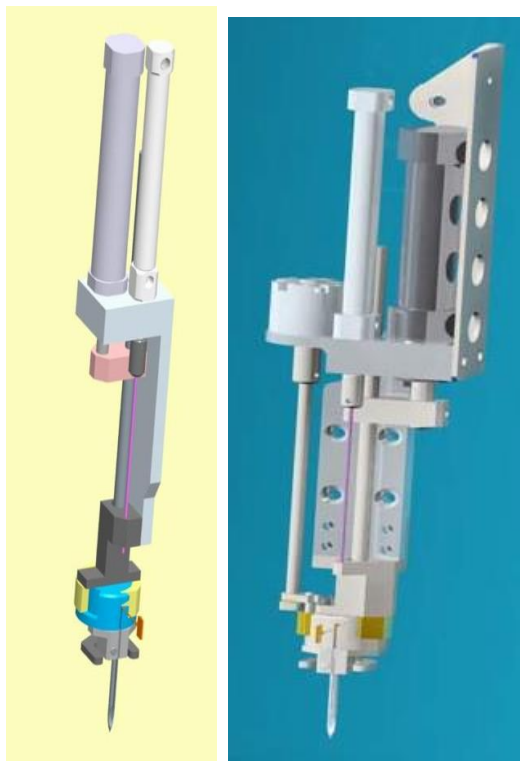
- Festesnorer mates fra rull
- Større driftssikkerhet
- Raskere etterfylling av maskin
- All fisk kan merkes (som er plassert riktig)
- Maskiner er mindre

Bacco Tag II. STATUS (FHF-900754)

1. Utvikling matemodul



2. Ny nålmodul



3. Prototype bygging og testing hos pilotbedrift (Gustav Stokke)

Blir gjennomført
i 2015

STATUS:

- Utviklingen startet i 2012 med støtte fra FHF og Innovasjon Norge

- Ingen resultater i 2013 sesongen (7 maskiner solgt)

- 3-4 maskiner i drift i 2014 sesongen

- Optimalisering 7 maskiner:

- Gode tilbakemeldinger fra brukerne

- 6 sperringer pr minutt

- Uakseptabel slitasje på verktøy

- Noen sensor feil etter vask

- Krevende telefon assistanse ved feil





Takk for oppmerksomheten!

Lorena Gallart Jornet

lorena.jornet@fhf.no